

**EL SUSCRITO ASESOR ADMINISTRATIVO DE LA UNIDAD
ADMINISTRATIVA ESPECIAL LIQUIDADORA DE ASUNTOS DEL
INSTITUTO DE CREDITO TERRITORIAL "UAE - ICT"**

HACE CONSTAR QUE:

La señorita DA6NA JIMENEZ LUNA, identificada con la cédula de ciudadanía número 32.714.777 de Barranquilla (Atlántico), presta sus servicios profesionales en calidad de CONTRATISTA, como apoyo en las actividades propias de la Regional del Atlántico.

Tales servicios se vienen prestando desde el 1º de diciembre de 1.997, con un ingreso mensual de ochocientos cuarenta mil pesos (\$840.000,00).

Lo presente certificación se expide en Bogotá, D. C., a los tres (3) días del mes de julio de 2002.

Atentamente,


ANGEL CUSTODIO SANCHEZ VILLAMIL
Asesor Administrativo

LUIS ACUÑA/cercont151/2002-